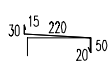
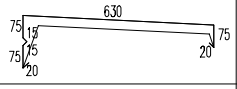
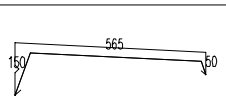
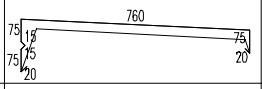
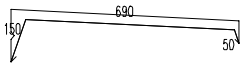
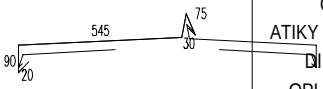
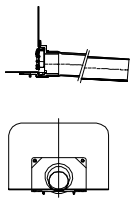
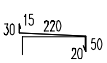
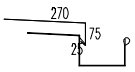
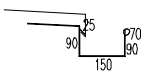
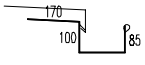
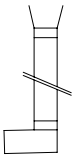
VÝPIS KLAMPIARSKYCH PRVKOV

SO 01.2 REKONŠTRUKCIA SCHODISKA

OZN.	SCHÉMATICKÉ ZNÁZORNENIE	POPIS	ROZVINUTÁ ŠÍRKA (mm)	DĹŽKA (m)	POČET (ks)	DĹŽKA CELKOM (bm)	POZNÁMKA
K s01		OPLECHOVANIE PRIEBEŽNEHO PARAPETU + REKTIFIKOVAŤELNÉ KOTVY	335	0,655	10	6,550	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s02		OPLECHOVANIE ATIKY NA STOJATÚ DRÁŽKU	925	22,100	1	22,100	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s03		PRÍPONKA OPLECHOVANIA ATIKY	765	30	74	16 ,830	POZINKOVANÝ PLECH, hr. 1 mm
K s04		OPLECHOVANIE ATIKY NA STOJATÚ DRÁŽKU	1055	10,650	1	10,650	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s05		PRÍPONKA OPLECHOVANIA ATIKY	890	30	36	32,040	POZINKOVANÝ PLECH, hr. 1 mm
K s06		OPLECHOVANIE ATIKY NA STOJATÚ DRÁŽKU DILATAČNÝ SPOJ S OPLECHOVANÍM ATIKY SCHODISKA	760	13,910	1	13,910	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s07		PRÍPONKA OPLECHOVANIA ATIKY	350	30	47	16,450	POZINKOVANÝ PLECH, hr. 1 mm
K s08		KRYCIA LIŠTA	90	10,500	1	10,500	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s09			295	5,280	1	5,280	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s10			280	5,280	1	5,280	OCELOVÝ PERFOROVANÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s11		CHRLIČ GUĽATÝ S INTEGROVANOU MANŽETOU DN 75			1		
K s12		OPLECHOVANIE PRIEBEŽNEHO PARAPETU + REKTIFIKOVAŤELNÉ KOTVY	335	5280	1	5280	
K s13		OKAPOVÝ PLECH	370	6 480	2	6 480	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s14		PODOKAPOVÝ HRANATÝ ŽLAB, VRÁTANE ŽLABOVÝCH SPOJOK, ČIEL ROHOVÝCH PRVKOV	425	7 230	2	7 230	OCELOVÝ PLECH, LAKOPL. hr. 0,6mm (napr. Lindab classic) farba: RGB 209,210,209
K s15		ZLABOVÝ HÁK	510	-	2	13	POZINKOVANÝ PLECH, hr. 1 mm
K s16		ZVISLÝ HRANATÝ DAŽDOVÝ ZVOD DN 75 VYUSTENIE NA STRECHU	-	2,200	2	2,200	

VYHOTOVENIE KLAMPIARSKYCH PRVKOV- PODĽA SKUTOČNÉHO ZAMERANIA NA STAVBE, PRI REALIZÁCII POSTUPOVAŤ PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU VÝROBCU